

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Автоматизация сварочных процессов»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1 - Способен обеспечивать техническую подготовку сварочного производства и его нормирование
Задачи дисциплины	Ознакомление студентов с основами автоматике, особенностями, современным состоянием и перспективами автоматизации основных и вспомогательных сварочных операций, связанных со сварочным процессом и изменением пространственного положения изделия и сварочной головки, с особенностями автоматизации сварочных процессов как части комплексной механизации и автоматизации сварочного производства
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Элементы автоматике сварочных установок 2. Сварочные процессы как объекты регулирования и управления 3. Системы автоматического регулирования параметров сварочного процесса и оборудования 4. Системы слежения за линией стыка при сварке 5. Системы программного управления сварочными процессами и оборудованием 6. Автоматизированные системы управления технологическим процессом сварки 7. Роботизация процесса сварки
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6	16	-	32	96	-	-	

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	4	-	-	32	-	-
	7	-	6	-	98	-	4
Итого	4	6	-	130	-	4	